



ZERTIFIKATE UNTERNEHMEN: ISO 9001 ISO 14001 ISO 50001







Sensor Clean&Care Spender 500

Multifunktional, einfach, vielseitig

333433

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ultimative Hygiene durch beru®hrungslose Nutzung, multifunktional in der Anwendung, zuverlässig durch den optimiertem Mechanismus. Der Sensor Clean&Care Spender ist ideal für niedrige bis mittlere Nutzungsfrequenzen – und überall dort, wo Menschen sich auf Top-Hygiene verlassen müssen.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

| Marke | Satino |
|------------------------------------|---|
| Kompatibilität | SF2 |
| Label / Zertifizierungen | WINNER: EPDA Award 2024, WINNER: GDA Award 2025 |
| Produkt | multifunktionaler Spender |
| Frequenz | niedrig + mittel |
| Abmessungen BxTxH (mm) | 122 X 118 X 230 |
| Farbe | Schwarz |
| VPE | 1 |
| Palette | 432 |
| Füllkapazität | 500 ml |
| Transporteinheit Breite (cm) | 12,4 |
| Tranporteinheit Höhe (cm) | 24,3 |
| Transporteinheit Länge (cm) | 12,9 |
| Nettogewicht / Spender (kg) | 0,76 |
| EAN-Transporteinheit | 4000735368082 |
| Packschema Palette (Anzahl x Lage) | 54 x 8 |
| Palette Höhe (cm) | 211 |
| Nettogewicht / Palette (kg) | 328 |

Druckfehler und Produktänderungen vorbehalten. Alle Informationen auf Basis der Allgemeinen Verkaufsbedingungen, die wir unter AGB auf www.satino-by-wepa.eu zur Ansicht und zum Download bereithalten.