



Technisches Datenblatt HDPE-Folie

Verarbeitungsvariante

Sack

Artikel: 18612015

HDPE-Müllsack, gelb, 700 x 1100 mm, Typ 20

Grundmaterial	PE
Kartoneinheit	10 Rollen à 50 Stück
Farbe	gelb
Gewicht pro Karton	12,75 kg
Stärke	17µm
Spezifische Dichte (g/cm ³)	0,94-0,97
UV-Schutz	-
Schmelzpunkt	110-150 °C
Schmelzindex (g/10min MFI 190°C/2,16)	0,2 – 0,5

Lagerungshinweise

Um die einwandfreie Produktbeschaffenheit und Verarbeitbarkeit von Polyolefinfolien (LD/PE, LLD/PE, HDPE usw.) zu erhalten, sind bei der Lagerung bestimmte Vorgaben einzuhalten:

- (1) Polyolefine sind empfindlich gegen Licht und UV-Einwirkung. Die Packmittel bzw. Folien sind daher, am besten in der Originalverpackung des Lieferanten, lichtgeschützt zu lagern.
- (2) Polyolefine sind empfindlich gegen hohe Temperaturen. Daher sollten die Lagertemperaturen der Packmittel zwischen 15° und 30°C liegen, bei einer relativen Luftfeuchte von 40-65 % rH.
- (3) Ist dies nicht möglich, so muß das Packmittel (insbesondere bei Rollenware) ca. 48 Stunden vor der Verarbeitung in den Produktionsraum gebracht werden. In dieser Zeit findet eine Akklimatisierung des Packmittels statt (z.B. Verhinderung von Kondenswasser).
- (4) Die Verarbeitung sollte innerhalb des vom Lieferanten angegebenen Zeitraums liegen. Dies ist insbesondere wichtig bei speziell ausgerüsteten Materialien (Antistatika, Druckvorbehandlungen, Slipmittel usw.).
- (5) Lieferantenhinweise (Typen-, Dicken und Breitenangaben, Auftrags- und Rollennummern usw.) sowie Packzettel sind erst kurz vor dem Verarbeitungsbeginn zu entfernen. Die Lieferantenhinweise sollten unbedingt bis zur Restverarbeitung aufbewahrt werden.¹

¹ Herausgeber (Oktober 1998) IK Industrieverband Kunststoffverpackungen e.V. - Arbeitskreis Kunststoffsäcke
Kaiser-Friedrich-Promenade 43, D-61348 Bad Homburg vor der Höhe