

Horolith® CIP

Kurzbeschreibung Flüssiges, saures Reinigungsmittel für die

Lebensmittelindustrie.

Produktvorteile • leistungsstark bei niedrigen Einsatzkonzentrationen

hervorragend geeignet zur maschinellen Behälterreinigung

Eigenschaften Konzentrat

Aussehen klare, farblose Flüssigkeit *

Lagerstabilität -20°C bis 40 °C

Löslichkeit bei 20°C in jedem Verhältnis mit Wasser

mischbar

Dichte (20 °C) 1,27 - 1,31 g/cm³ *

P-Gehalt 14,6 % N-Gehalt 0,00 %

CSB-Gehalt 108 - 128 mg O₂/g

Flammpunkt entfällt

Anwendungslösung

pH-Wert 0,5 - 1,0 (1%, 20°C, VE-Wasser) Leitfähigkeit 5,9 mS/cm* (1%, 20°C, VE-Wasser)

Titration 4,1 - 4,6 ml *

(50 ml 1%ige Lösung, 1 n NaOH;

Phenolphthalein)

Schaumverhalten nicht schäumend > 45°C, für CIP-Systeme

geeignet

* Prüfparameter zur Wareneingangskontrolle

Materialeignung Horolith® CIP ist unter den nachfolgend angegebenen

Einsatzbedingungen geeignet für:

Metalle Edelstahl und austenitische CrNi Stähle (Qualität mind. 1.4301 =

AISI 304) Aluminium, Kupfer, Messing und Zinn

Kunststoffe PE, PTFE

Dichtungen EPDM, NBR

Horolith® CIP

Anwendung Horolith® CIP wird eingesetzt zur sauren Einphasenreinigung von

Milchsammelwagen und Käseformen sowie zur Reinigung von

Kunststoff- und Metallbehältern in Durchlauf- und Kabinenwaschanlagen der Lebensmittelindustrie.

Vorspülen mit Wasser bei 40°C - 60°C.

Anwendungshinweise Milchsammelwagen:

Konzentration: 0,5 - 1,5% Temperatur: 50 - 80°C Einwirkzeit: 5 - 10 Minuten

Tanks, Rohrleitungen (via CIP-Systeme):

Konzentration: 0,5 - 1,0% Temperatur: 50 - 80°C Kontaktzeit: 7 - 15 Minuten

Käseformen:

Nach kurzer Vorspülung der Käseformen mit Wasser erfolgt die

Reinigung in Turbo-Flut-, Tauch- oder Spritzanlagen.

Konzentration: 1,0 - 1,5% Temperatur: 50 - 70°C

Einwirkzeit: 10 - 20 Minuten im Tauchbad

Behälter und Kisten:

Konzentration: 0,25% oder mehr

Temperatur: 50°C

Einwirkzeit: maschinentakt abhängig

Anschließende Nachspülung mit Wasser von Trinkwasserqualität.

Rückstandsfreiheit kontrollieren.

Überwachung

Vorlage 50 ml Anwendungslösung Titrierlösung 1,0 n Natronlauge (NaOH)

Titrierfaktor 0,23

Indikator Phenolphthalein

Berechnung Verbrauch in ml Titrierlösung x 0,23 = Gew.-

% Horolith® CIP

Leitfähigkeit Spezifische Leitfähigkeit von Horolith® CIP (s. Anhang)

Konz.-steuerung Wir empfehlen zum Dosieren die Verwendung von Elados EMP /

EcoPro / EcoAdd Membranpumpen sowie zur Steuerung und

Phasentrennung die Verwendung des induktiven

Leitfähigkeitsmessgerätes LMIT 09.

Bitte besuchen Sie www.ecolab-engineering.com für weitere

Informationen.

Horolith® CIP

Hinweise zur Entsorgung

- Chemikalienhaltige Abwässer dürfen nur unter Beachtung der lokalen Abwasservorschriften entsorgt werden.
- Chemikalienhaltige Abwässer nur über ein Neutralisations- und Ausgleichsbecken in die biologische Klärstufe einleiten.
- Beim Einleiten von chemikalienhaltigen Abwässern, Bakterientoxizität beachten. Das gilt insbesondere für biozidhaltige Abwässer und für anaerobe Kläranlagen.
- Im Zweifelsfalle fragen Sie bitte unseren technischen Berater.

Sicherheit

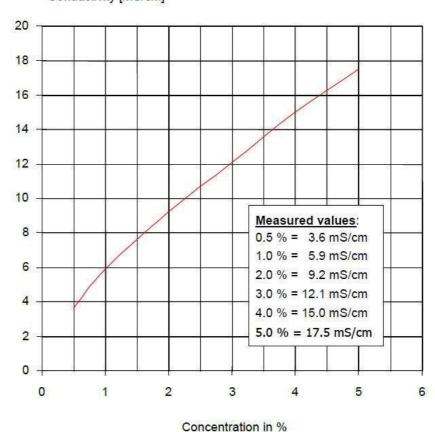
Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt. Zur Schulung Ihrer Mitarbeiter, hinsichtlich des sicheren Umganges mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln, empfehlen wir unser Sicherheitskonzept "Immer auf Nr. Sicher". Falls Sie diesbezüglich Fragen haben, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Fachberater.

Anhang Leitfähigkeit

Horolith CIP

Specific conductivity (20 °C, 0 °d) Temperature coefficient:α: 0.6 % / °C

Conductivity [mS/cm]



Horolith® CIP ist ausschliesslich für den industriellen Einsatz bestimmt. Die hier aufgeführten Angaben entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen, wie sie zur Zeit des Merkblattes Gültigkeit haben. Die Angaben über Zusammensetzung, Wirkung, Konzentration und Anwendung beschreiben die für den gewöhnlichen Gebrauch wesentlichen Merkmale von Horolith® CIP. Sie sind hingegen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmassnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Bei Änderung der gesetzlichen Verordnungen werden die Warnhinweise und Angaben auf den Gebinden bzw. Etiketten umgehend den neuen Anforderungen angepasst. (Januar 2022)

Ecolab (Schweiz) GmbH Kägenstrasse 10 4153 Reinach Schweiz

Tel.: +41-61-4669466

Ecolab Deutschland GMBH Ecolab-Allee 1 40789 Monheim am Rhein Deutschland Tel.: +49-2173-599-0 Ecolab GmbH Rivergate D1/4OG Handelskai 92, A-1200 Wien, Österreich Tel.: +43-1715-2550

ECOLAB

www.ecolab.com