

Benzstrasse 16

21423 Winsen (Luhe) - Germany Telefon: +49 (0)4171 / 8480 - 0 Telefax: +49 (0)4171 / 8480 - 190

Technisches Datenblatt

AMPri

Artikel-Nr. **081101**

Artikel-Bezeichnung SOLID SAFETY CUT

Schutzhandschuh, gestrickt aus HPPE/Nylon/Glas/Elasthan-Garn mit sehr hoher Schnittfestigkeit, Handinnenfläche und Fingerkuppen mit Nitrilschuam-Beschichtung

PRODUKTBESCHI	REIBUNG						
Material	☐ Latex	☑ Nitril	□ Vinyl	☐ Polyurethan (PU)	✓ HPPE/Nylon/ Glas/Elasthan- Garn		
Farbe	□ weiß	☑ blau	☐ mint	☑ schwarz	☐ grau		
Eigenschaft	☑ passt handspezifisch	☐ Winterfutter	Schnitt- schutz	✓ mechani- scher Schutz	Chemikalien- Schutz		
Details						_	
Beschichtungs- tiefe	☑ Handfläche	☐ Knöchel	☐ komplett	☐ Stulpe			
Stulpe	☑ Strickbund	☐ Paspel	☐ Klett	☐ Stulpe			
Spezial- behandlung	☐ Flüssigkeits- abweisend	atmungs-	☐ weitere				
Stempel- druck	☑ Hitzetransfer	☑ gestempelt	☐ Tinten- drucker	□ weitere			
VERFÜGBARE GR	ÖßEN						
7	8	9	10	11			
REGULATORISCH	E ANEORDERINA	GEN					
PSA-Richtlinie	☐ Kategorie I	☑ Kategorie II	☐ Kategorie III	kein PSA-			
89/686/EEC MP-Richtlinie	☐ Klasse 1	☐ Klasse 2a	☐ Klasse 2b	Artikel Klasse 3	steril	☐ mit Mess-	✓ kein Medizin-
93/42/EEC						funktion	Produkt
Das Produkt erfüllt d Lebensmitteln bestir	_		e, die für den Konta	kt mit	□ ja	☑ nein	╿
NORMUNG							
EN 388:2003 mechan. Risiken	Abriebfestigkeit	Schnittfestigkeit Coupe-Test	Weitereißkraft	Durchstichkraft	Schnittfestigkeit TDM-Test	Stoßschutz	
Index	≥ 8000	≥ 20,0	≥ 75	≥ 60	-	-	
Level	4	5	4	2	-	-	EN 388 4542
EN 374-1	Chemikalie		Kennbuchstabe	Level	Permeationszeit		EN 374
Chem. Risiken	nicht anwendbar						
EN 374-2	Leistungsstufe	AQL	Prüfniveau				(A)
Penetration	nicht anwendbar						
EN 407 therm.Risiken (Hitze / Feuer)	Brennverhalten	Kontaktwärme	Konvektive Wärme	Strahlungs- wärme	kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	große Mengen flüssigen Metalls	EN 407
Index	nicht anwendbar	-	-	-	-	-	\checkmark
EN 511 Kälte	Kovektive Kälte	Kontaktkälte	Wasser- dichtigkeit				EN 511
Index	nicht anwendbar	-	-				
EN 420:2010 Schutzhandschuhe	Der Handschuh erf	üllt die allgemeinen	Anforderungen ge	m. EN 420:2010			



21423 Winsen (Luhe) - Germany Telefon: +49 (0)4171 / 8480 - 0 Telefax: +49 (0)4171 / 8480 - 190

Technisches Datenblatt

4MPri

Artikel-Nr. **081101**

Artikel-Bezeichnung SOLID SAFETY CUT

Schutzhandschuh, gestrickt aus HPPE/Nylon/Glas/Elasthan-Garn mit sehr hoher Schnittfestigkeit, Handinnenfläche und Fingerkuppen mit Nitrilschuam-Beschichtung

LOGISTISCHE DATEN UNTERVERPACKUNG							
Allgemeines							
Material	PE-Beutel						
Stück pro Unterperpa	6 Paar						
EAN Unterverpackun	4044941023472						
EAN Unterverpackun	4044941023489						
EAN Unterverpackun	4044941023496						
EAN Unterverpackun	4044941023502						
EAN Unterverpackun	4044941023519						
Gewichte							
Größe	Nettogewicht	Bruttogewicht					
7	342 g	352 g					
8	372 g	382 g					
9	432 g	442 g					
10	486 g	496 g					
11	528 g	538 g					

LOGISTISCHE DATEN UMVERPACKUNG							
Allgemeines							
Material	Karton						
Unterverp. pro Umve	60						
EAN Umverpackung (4044941023526						
EAN Umverpackung (4044941023533						
EAN Umverpackung	4044941023540						
EAN Umverpackung (4044941023557						
EAN Umverpackung	4044941023564						
Maße & Größe							
Länge	530 mm						
Breite	450 mm						
Höhe	260 mm						
Gewichte							
Größe	Nettogewicht	Bruttogewicht					
7	21.120 g	21.620 g					
8	22.920 g	23.420 g					
9	26.520 g	27.020 g					
10	29.760 g	30.260 g					
11	32.280 g	32.780 g					

LOGISTISCHE DATEN PALETTE						
Allgemeines						
Palettenart	Europalette					
Maße & Größe						
Kartons pro Lage	2					
Lagen pro Palette	7					
Palettenhöhe	197 cm					
Gewichte						
Größe	Nettogewicht	Bruttogewicht				
7	303 kg	328 kg				
8	328 kg	353 kg				
9	378 kg	403 kg				
10	424 kg	449 kg				
11	459 kg	484 kg				







SolidSafety Cut

Inhalt/ Contents: 24 x 6 Paar/ pairs



Vorsichtig behandeln! Kühl und trocken lagern! Handle with care! Store in a cool and dry place!

BATCH















■ AMPri GmbH • Benzstrasse 16 • 21423 Winsen (Luhe) • Germany

Rev.-Nr.: 1
Datum 24. 11.2017
Ersteller: Imke Tiralongo