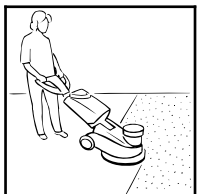


F340 Hartbeläge: Top stripping

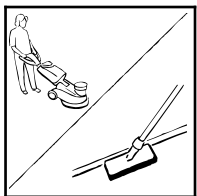
Wie wird ein beschichteter Boden mit einem alkalischen Produkt für einen Ergänzungsanstrich vorbereitet?



1. Entfernen Sie zunächst losen Schmutz. Überprüfen Sie den technischen Zustand der Maschine, montieren Sie den Wassertank. Bereiten Sie die Reinigungslösung gemäß Herstellerempfehlung zu, indem Sie das Reinigungsmittel dem Wasser zufügen. Montieren Sie den Führungsteller mit Pad und füllen Sie die Reinigungslösung in den Tank. Stellen Sie das Warnschild auf.



2. Beginnen Sie an der von der Tür/ der Steckdose am weitesten entfernten Stelle. Verteilen Sie die Lösung mit der Maschine und bearbeiten Sie die Oberfläche, indem Sie rückwärts in sich überlappenden Bahnen arbeiten. Verwenden Sie für die Ecken das Randeinigungsgerät.



3. Lassen Sie das Produkt einwirken. Bearbeiten Sie die Fläche mit kreisenden Bewegungen erneut. Verwenden Sie für die Ecken das Randeinigungsgerät.



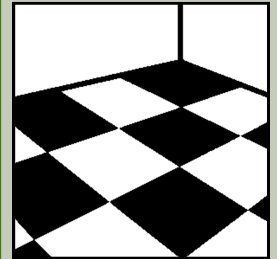
4. Nehmen Sie die Schmutzflotte mit einem Nasssauger auf.



5. Reinigen Sie den Boden mit klarem Wasser und nehmen Sie das Wasser mit dem Nasssauger auf. Falls erforderlich wischen Sie die Sockelleiste ab.



6. Entleeren Sie den Wasser der Einscheibenmaschine und den des Nasssaugers. Reinigen Sie die Maschinen und die Kabel mit einem vorgetränkten Tuch. Wickeln Sie die Kabel lose auf. Reinigen/ waschen Sie die Pads/ die Bürsten.



Produkte

- TASKI Jontec Deepstrip (F1j)
- TASKI Jontec Futur (F1a)
- TASKI Jontec Linosafe (F1g)
- TASKI Jontec No1 (F1c)

Ausrüstung

- Warnschild
- Führungsteller mit blauem Pad (oder rauer) oder Bürste
- Wassertank
- Nasssauger: TASKI vacumat 12/ 22/ 22T/ 44T inklusive Zubehör
- Randeinigungsgerät mit blauem oder rauerem Pad
- Niedrigtourige Einscheibenmaschine: TASKI ergodisc 165/ duo/ 200

Kontrollpunkte

- Keine sichtbaren, haftenden Verschmutzungen

SAFETY

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge können dem betreffenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.