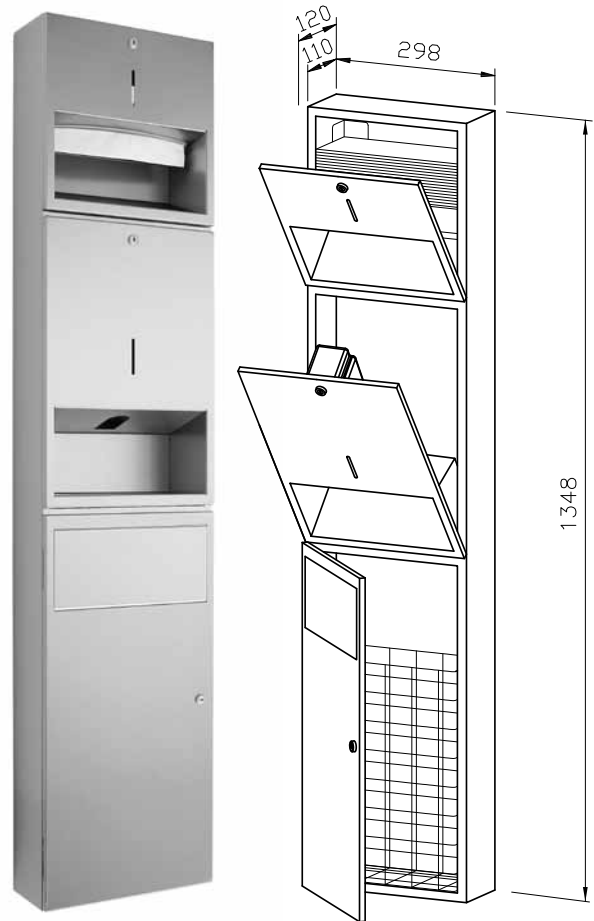


Kombination aus Chromnickelstahl

Die Kombination besteht aus einem Handtuchspender, einem Sensor - Flüssigseifenspender und einem Abfallbehälter.

- Ganzmetallgehäuse aus robustem, pflegeleichtem Chromnickelstahl WN 1.4301, matt geschliffen, alle Ecken komplett geschweißt.
- Kombination mit gleichschließenden Zylinderschlössern abschließbar.
- Sichtschlitze als Füllstandsanzeige.
- Spender zum Nachfüllen klappbar, Türe für Abfallbehälter schwenkbar.
- Handtuchspender Füllmenge ca. 250 Papierhandtücher.
- EWAR® Sensor - Modul mit patentierter, tropffreier Seifenpumpe. (Details siehe Seite 232), vorgesehen für 950-ml-Seifenflasche, nachfüllbar mit neuer Verschlusskappe (über Wagner-EWAR beziehbar).
- Abfallbehälter Fassungsvermögen ca. 11 l, mit Gitterkorb, herausnehmbar. Gegen Mehrpreis mit Kunststoff-Hygienebehälter erhältlich, Abfalleinwurf durch selbstschließende, feuerhemmende Schwingklappe.
- Leicht zu reinigen durch optimale Zugänglichkeit.
- Einfache Montage, nach den Fliesen ausrichten und mit 8 Schrauben befestigen.
- Auf Anfrage auch in polierter Ausführung oder mit anderen Oberflächen erhältlich.



Textvorschlag für Ausschreibungen:

Kombination aus Chromnickelstahl WN 1.4301, für Aufputzmontage, matt geschliffen. Bestehend aus Handtuchspender, Füllmenge ca. 250 Papierhandtücher; Sensor - Seifenspender, Fassungsvermögen 950 ml; Abfallbehälter, Fassungsvermögen ca. 11 l, mit herausnehmbarem Gitterkorb, jeweils mit gleichschließendem Zylinderschloss abschließbar.

Abmessungen 298 x 1348 x 120 mm; einschließlich Befestigungsmaterial, Batterien, Erstbefüllung mit Seife und einem Paket Papierhandtücher.

Artikel Nr. WP 510e

